



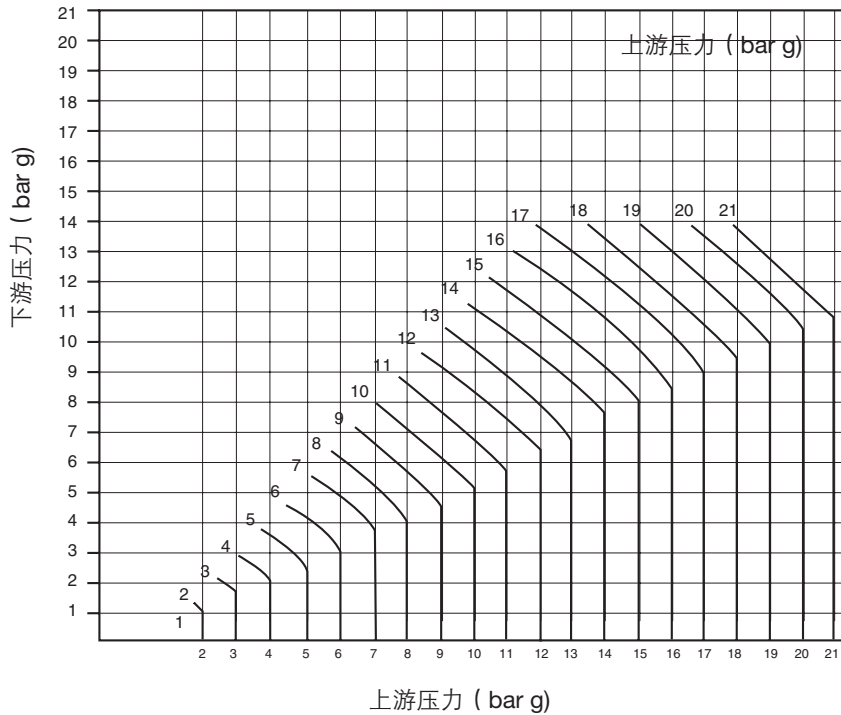
Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001



TIS 3.030
CH Issue 1

25P减压阀蒸汽流量图



Valve Size	30	60	90	135	165	201	240	270	300	336	375	420	465	510	555	600	645	690	735
1/2"	30	60	90	135	165	201	240	270	300	336	375	420	465	510	555	600	645	690	735
3/4"	56	112	167	252	308	375	438	504	560	627	700	784	868	952	1037	1121	1205	1289	1373
1"	90	181	271	407	498	606	724	814	905	1014	1131	1267	1403	1539	1675	1810	1946	2062	2218
1.1/4"	120	241	362	543	664	809	965	1086	1207	1352	1509	1690	1871	2052	2233	2414	2595	2776	2957
1.1/2"	172	345	517	776	948	1155	1379	1552	1724	1931	2155	2414	2672	2931	3190	3448	3707	3965	4224
2"	301	603	905	1358	1659	2021	2414	2715	3017	3379	3771	4224	4677	5129	5582	6034	6487	6939	7392
2.1/2"	483	965	1448	2172	2656	3234	3862	4345	4827	5407	6034	6759	7483	8207	8931	9655	10379	11103	11827
3"	683	1276	1914	2871	3509	4274	5103	5741	6379	7145	7974	8931	9888	10845	11802	12759	13715	14672	15629
4"	991	1982	2974	4461	5452	6642	7931	8922	9914	11103	12392	13879	15366	16853	18340	19827	21315	22802	24289
6"	1344	2689	4034	6051	7396	9010	10758	12103	13448	15061	16810	18827	20844	22861	24879	26896	28914	30931	32948

蒸汽排量
(kg/h)

注：本图仅供参考，对于关键应用，建议通过CV值计算选型，建议实际工况的计算CV值，介于阀门全CV值的20%-80%之间。此流量表是以装上外部感应管为基准的。如不装外部感应管，流量有所减小。在下游压力很低的工况，流量减小最大可达30%。

如何使用流量图

通过以下饱和蒸汽和过热蒸汽的两个例子来解释如何使用此流量图。

饱和蒸汽

流量5000kg/h，压力从8 bar减至5 bar。

从上游压力8 bar与下游压力5 bar的支点垂直向下，找满足流量条件的口径，可得80mm的阀是最小可满足需要的口径。

由于过热蒸汽的比容较高，所以需将图中查得的数据加以修正。过热55°C (100°F)的修正系数为0.95，过热110°C (200°F)的修正系数为0.9。因此，80mm阀，若蒸汽过热55°C，则流量为5900 × 0.95 = 5600kg/h，仍可足够满足所需5000kg/h。