



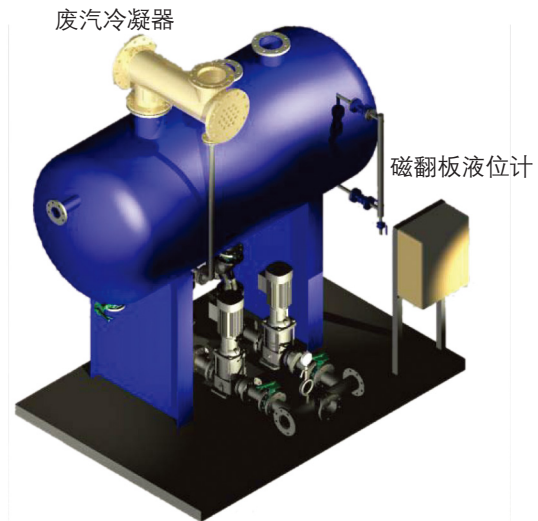
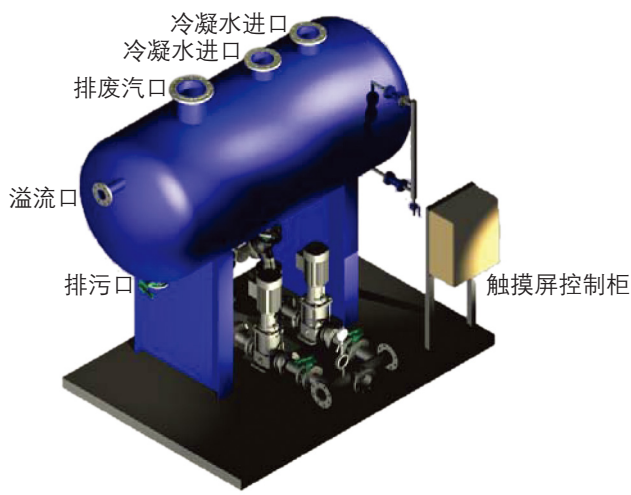
Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

**TI-P089-07**  
ST Issue 1

## E 系列冷凝水回收装置



### 简介

斯派莎克冷凝水回收装置设计用于处理热冷凝水，同时也可将废蒸汽回收利用，通常用作锅炉给水或者工艺水供给。在水温 98°C 扬程 50 米时，最高冷凝水处理量可达 60t/h。每台装置有三个主要部分组成：水槽电泵及控制系统。同时，可以根据客户需求，提供带废气回收功能的 EVC 选项。

### 材质及连接方式

连接方式为 PN16 法兰，也可根据客户要求提供其他连接方式。

水槽及连接部件均为碳钢材质，也可提供不锈钢材质。

### 控制系统

电泵采用 PLC 控制，可以灵活实现复杂的控制要求，如远程控制、定时启停等；配备触摸屏，界面友好，美观大方。两台泵级联工作，首先使工作泵处理负荷，当工作泵不能满足负荷时，级联控制将启动另一台泵。在实现故障时自动切换功能的同时，优化运行提高泵的使用寿命。

### 水槽

碳钢水槽及相关连接管道，标准产品表面喷蓝漆，在制造后内表面可以根据客户要求做热镀锌处理以防止腐蚀；同时也可以提供不锈钢材质水箱。水槽侧面标准配备磁翻板液位计，两种水槽均有检查孔、排空口、溢流口、冷凝水进口。

### 泵

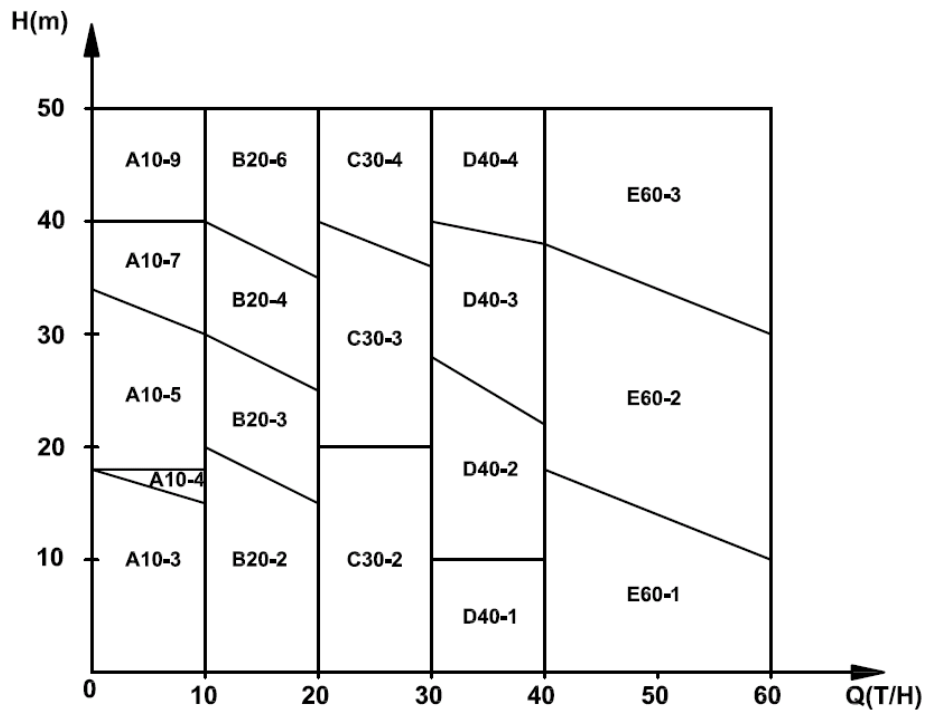
泵的材质为铸铁，专门设计应用于极低 NPSH（净正吸入压头）下工作，在最小吸入高度处处理沸腾的冷凝水。一体式电机，机械密封，绝缘等级 F，IP55 防护等级。

### 安装

每台泵都有独立的吸入管，包括一个截止阀、一个过滤器和一个弹性减震头。双泵排水口位于同一侧，分别安装一个截止阀，用于维修维护时关断。同时，当系统压头小于泵压头时，可调节该阀来增加系统压头，以减小可能的噪音。

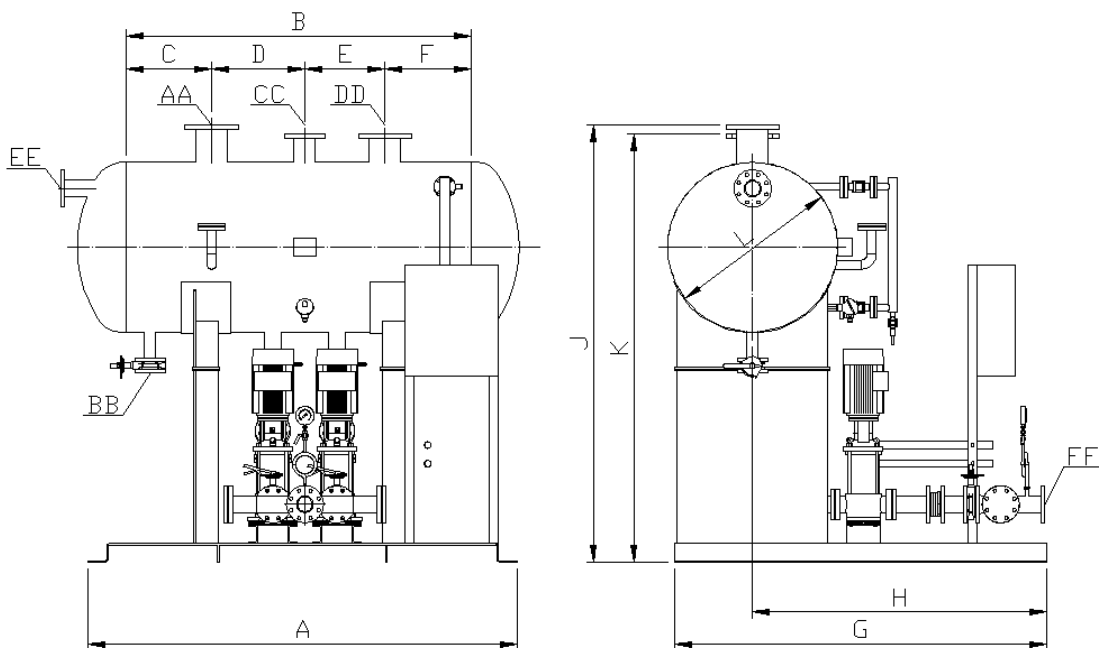
注：出厂不带保温。

## 选型说明



按照上面选型表：从泵的扬程处做一条水平线，从需处理的冷凝水量出做一条直线，两条线的交点所在即为应选泵的型号。  
如有其他特殊要求，请在下订单时注明。

## 连接口径及尺寸说明



**连接口径**

型号	AA	BB	CC	DD	EE	FF	地脚
A10	DN80	DN50	DN80	DN100	DN50	DN50	Φ22
B20	DN100	DN50	DN80	DN100	DN50	DN50	Φ22
C30	DN150	DN50	DN100	DN150	DN80	DN80	Φ22
D40	DN150	DN50	DN100	DN150	DN80	DN80	Φ22
E60	DN150	DN50	DN150	DN200	DN80	DN80	Φ22

**尺寸 (近似 mm)**

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	L	J	K	设备重量* (近似 KG)
A10	1800	1500	320	500	360	320	1650	1375	600	1692	1692	950
B20	2000	1600	370	500	360	370	1990	1612	800	2053	2011	1250
C30	2300	1850	460	500	430	460	1990	1575	900	2350	2300	1650
D40	2600	2100	470	600	560	470	2070	1564	1000	2350	2300	1800
E60	2600	2200	480	650	590	480	2100	1584	1200	2650	2700	2200

\* 重量仅为设备重量，运行载荷需考虑水箱容积，详细请咨询斯派莎克。

**订购**

斯派莎克电泵组 E60-2，碳钢水箱，PN16 法兰连接。